

## Produktbeschreibung:

Kunstharz Decklack auf Basis eines modifizierten Epoxidharzesters (EPE), lösemittelhaltig. Gute Korrosionsschutzwirkung.

## Anwendungsbereiche:

Geeignet für Stahlkonstruktionen aller Art. Bevorzugte Einsatzgebiete sind Hochspannungsmasten, Energieanlagen, Umspannanlagen Schallschutzwände, u.ä. Das System ist ebenfalls zur Überholung von Altanstrichen geeignet.

## Härter:

entfällt

## Artikelnummern, Farbtöne:

z.B. KD90-7016, RAL 7016 anthrazitgrau  
Andere Farbtöne auf Anfrage.

## Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23° C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,20/ml
Mischungsverhältnis:	---
Verarbeitungszeit:	---
Trockenschichtdicken (TSD):	80 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 50%
Glanzgrad:	seidenglänzend
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 5,37 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 414 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 37 Gew. %
Temperaturbeständigkeit:	max. +200°C trockene Wärme (ab +200 °C ist mit Farbtonveränderungen zu rechnen)

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

## Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 3 Stunden
griffest:	nach ca. 12 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 24 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

## Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

## Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

## Grundbeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOLUX.

## Untergrundvorbehandlung:

Bei vorhandener Grundbeschichtung sind in jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände wie Öl, Fett, Staub, usw. zu entfernen.

Als Überholungsanstrich auf Stahl:

Fehlstellen strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Kann aus technischen oder umweltbedingten Gründen nur eine Handentrostung erfolgen, empfiehlt sich mindestens der Reinheitsgrad ST 2 der DIN EN ISO 12944, Teil 4.

## Applikationsdaten:

**Streichen/Rollen:** Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform

**Airless-Spritzen:** In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden  
Mindestdruck: ca. 120 bar  
Düse: ca. 0,23 – 0,48 mm

## Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Sorgfältige Hand- bzw. maschinelle Entrostung nach Vorbereitungsgrad Pst 3 bzw. PMa der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Haftungsmindernde Oberflächenverunreinigungen sind in jedem Fall zu entfernen. Ausbessern mit: z.B. mit VESTOPUR 1K-PUR-Grund FG20- sowie den vorgesehenen Deckbeschichtungen.

## Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebsicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

## Lagerfähigkeit:

**Stammlack:** ca. 12 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

## Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.